

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1567-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1567 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Stahl- und Metallbau Frenzen e. K.
Linsellesstrasse 91
D – 47877 Willich

Herstellerwerk(e): Metallbau Maronn, Inh. S. Frenzen
(Produktionsstätte des Herstellers) Linsellesstrasse 91
D – 47877 Willich

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Stefan Frenzen, 03.03.1972, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

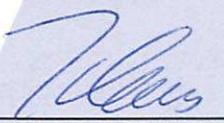
Gültigkeitsbeginn: 20.12.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 20.12.2019

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 20.06.2020 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: -

Ort/Datum: Essen, den 22.03.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

